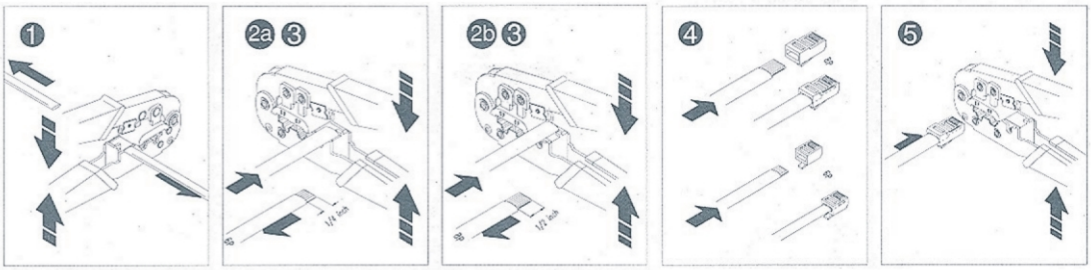
INSTRUKCJA OBSŁUGI

ZACISKARKA ZŁĄCZY MODULARNYCH

Instrukcja dotyczy następujących modeli:

Model	Nazwa
#02256 HT2094C	Zaciskacz złączy modularnych 4P
#02257 HT2096C	Zaciskacz złączy modularnych 6P
#02258 HT210C	Zaciskacz złączy modularnych 8P
#02255 HT2092C	Zaciskacz złączy modularnych 10P
#02259 HT246	Zaciskacz złączy modularnych 4,6P
#04210 HT546	Zaciskacz złączy modularnych 4,6P
#04211 HT546R	Zaciskacz złączy modularnych 4,6P
#02253 T1000	Zaciskacz złączy modularnych 4,6,8P
#02274 HT2008R	Zaciskacz złączy modularnych 4,6,8P
#02260 HT1008	Zaciskacz złączy modularnych 4,6,8P
#02261 HT2008	Zaciskacz złączy modularnych 4,6,8P
#02262 HT268	Zaciskacz złączy modularnych 6,8P
#02263 HT568	Zaciskacz złączy modularnych 6,8P
#04212 HT568R	Zaciskacz złączy modularnych 6,8P
#02264 T2000A	Zaciskacz złączy modularnych 6P4C
#02265 T2000B	Zaciskacz złączy modularnych 6P6C
#04243 HT336Q	Zaciskacz złączy HIROSE 8P
#04242 HT236M6	Zaciskacz złączy MOLEX 8P
#02252 HT230M	Zaciskacz złączy MOLEX 8P
#04286 HTL2180	Zaciskacz złączy modularnych 8P
#04797	Zaciskacz złączy modularnych 4,6P
#04798	Zaciskacz złączy modularnych 6,8P
#04799	Zaciskacz złączy modularnych 4,6,8P
#04295 HT5684R	Zaciskacz złączy modularnych 4,6,8P
#04253 HT236M5	Zaciskacz złączy MOLEX 8P
#02278 HT301Q	Zaciskacz złączy HIROSE 8P

W celu zaciśnięcia męskiego złącza modularnego na przewodzie 4, 6, 8 lub 10-żyłowym (w zależności rodzaju przewodu) należy kolejno:

1. Za pomocą wbudowanej obcinarki przyciąć przewód do wymaganej długości.
2a. Przewód 4 lub 6-żyłowy wprowadzić pomiędzy noże tnące na głębokość określoną przez ogranicznik.
2b. Przewód 8 lub 10-żyłowy wprowadzić na maksymalną głębokość do wbudowanej obcinarki.
3. Zacisnąć ramiona narzędzia, dzięki czemu zostanie usunięta zewnętrzna izolacja bez uszkodzenia żył wewnętrznych.
4. Wprowadzić przygotowany przewód do męskiego złącza modularnego (odpowiednio 4, 6, 8 lub 10-pinowego).
5. Do odpowiedniej matrycy zaciskającej wprowadzić złącze modularne (wraz z przewodem) skierowane przodem do ogranicznika a pozłacanymi stykami w stronę zaciskacza.
6. Sprawdzić czy żyły wewnętrzne przewodu są wprowadzone dokładnie w rowki prowadzące złącza modularnego.
7. Zacisnąć ramiona narzędzia.

Uwaga !
W razie konieczności zalecane jest używanie odzieży, rękawic i okularów ochronnych oraz postępowanie zgodne z ogólnie przyjętymi przepisami BHP.